



**ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KHT.**

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518
Budapest, Pf: 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

SOCIÉTÉ D'UTILITÉ PUBLIQUE POUR LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT
NON-PROFIT COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
GEMEINNÜTZIGE GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN

A-740/2002

ÉME

ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

a

**COX GEELLEN gyártmányú COXCENTRIC RGE típusú égéstermék-elvezető
berendezések és tartozékaik**

ÉPÍTÉSI CÉLÚ FELHASZNÁLÁSÁRA

melyet az ÉMI Kht. a(z)

Cox Geelen bv.

**Emmastraat 92 6245 HZ Eijsden
Hollandia**

mint az ÉME jogosultja részére

a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelete és az IKIM miniszterének a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölése, valamint az azonos jelű és keltezésű Alkalmassági Vizsgálati Jegyzőkönyvben részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján, továbbá a hátoldalon (és pótlapo(ko)n) rögzített adatok, feltételek és szabályozások mellett ad ki.

A termék felhasználási területe:

**lakó-, és közösségi épületek gáztüzelő berendezéseinek termikus felhajtóerő (huzat)
hatására történő vagy túlnyomásos üzemű égéstermék-elvezetése és az égéshez
szükséges levegő bevezetése.**

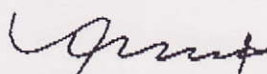
A termék megnevezése és azonosító jelölése (típusa, ÉMI Kht. szakrendi jelzete):

Coxcentric típusú gázüzemű tüzelőberendezések égéstermék-elvezetői (SZRJ.:5.10.6.)

Coxcentric típusú égéshő tüzelőberendezések égéstermék-elvezetői (SZRJ.:5.10.5.)

Az ÉME 2008. augusztus 31-ig ÉRVÉNYES

Budapest, 2003. augusztus 25.


(Dr. Kovács Károly)
minőségügyi igazgató

Ez az Építőipari Műszaki Engedély 5 számozott oldalból áll, melyek kizárólag együtt érvényesek

KBIA-II-4-2003.03.26

A termék gyártója (név, cím):

Cox Geelen bv
Emmastraat 92.
6245 HZ Eijsden
Hollandia

A gyártóhely megjelölése (név, cím):

azonos a gyártóval

A termék forgalmazója:

Marketbau Remeha Kft.
2040 Budaörs, Ipari Park
Gyár utca 2.

A termék felhasználása szempontjából lényeges és a megfelelőség igazolás alapját képező tulajdonságai (jellemzői):

Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelmény	Vizsgálati/értékelési mód
méretek SI szerint	gyártmányismertetőben megadottak szerinti méretek	kalibrált mérőeszközökkel történő mérések
légzárás l/sm ²	≤ 0,006	MSZ EN 1443:2001
külső felületi hőmérséklet °C	< 180	DIN 18160 MSZ 14799-1988
megjelölés*	azonosíthatóság	szemrevételezés

* MSZ EN 1443:2001 szerint

A termék alkalmazásának lényeges műszaki feltételei:

A COXCENTRIC RGE típusú PPs/alumínium, merev falú PPs és flexibilis PP anyagú égéstermék-elvezető berendezések huzatmegszakítóval felszerelt, zárt égésterű hagyományos (MSZ EN 482:2002) és kondenzációs (MSZ EN 677:2000) üzemű gáztüzelő berendezések legfeljebb 120°C hőmérsékletű égéstermékének depressziós (termikus felhajtóerő hatására működő) vagy túlnyomásos üzemű égéstermék-elvezetésére alkalmazhatók.

A COXCENTRIC RGE típusú alumínium/alumínium, korrózióálló acél/alumínium és egyhéjú alumínium égéstermék-elvezető berendezések huzatmegszakítóval felszerelt, zárt égésterű hagyományos (MSZ EN 482:2002) és kondenzációs (MSZ EN 677:2000) gázüzemű tüzelőberendezések legfeljebb 160°C hőmérsékletű égéstermékének depressziós (termikus felhajtóerő hatására működő) vagy túlnyomásos üzemű égéstermék-elvezetésére alkalmazhatók.

A merev falú PPs rendszerből a gyártói utasítások és a vonatkozó előírások betartásával több gáztüzelő berendezés un. kaszkád kapcsolásos égéstermék-elvezető rendszere is kiépíthető.

A PPs/alumínium anyagú égéstermék-elvezető berendezés túlnyomásos üzemű, gyújtó rendszerű levegő-füstgáz (LAS) kémények építésére is alkalmazható.

Túlnyomásos üzemű égéstermék-elvezetés esetén az égéstermék-elvezető berendezés használatba vétele előtt 200 Pa-os vizsgálati nyomás mellett gáztömörtség ellenőrzést kell végezni. Ellenőrizni kell, hogy a szivárgás mértéke kielégíti-e az MSZ EN 1443:2001 szabvány P1 (épületen belül) vagy P2 (épületen kívül) nyomásosztályra előírt $0,006 \text{ l/sm}^2$, illetve $0,12 \text{ l/sm}^2$ értékeket. A használatba vétel utáni, évenkénti rendszerességgel végzett vizsgálatok során a kéményrendszerek tömörtség ellenőrzését égési levegő összetétel mérésével is el lehet végezni. A rendszer akkor tekinthető tömörnek ha CO_2 mért $\leq 0,2 \text{ tf\%}$, vagy O_2 mért $\geq 20,6 \text{ tf\%}$.

Túlnyomásos égéstermék-elvezetés esetén az égéstermék-elvezető berendezésbe csak egy darab tüzelőberendezés köthető (kivételesen az alól a PPs-alumínium anyagú levegő-füstgáz rendszerű gyújtó kémény). Az égéstermék-elvezető berendezésben kialakuló statikus nyomás sem üzemi, sem rendellenes körülmények esetén sem haladhatja meg a 200 Pa-t. A tüzelőberendezést és a függőleges égéstermék-elvezető berendezést összekötő füstcsőszakaszon legalább egy tisztítást, ellenőrzést biztosító idomnak (nyílásnak) és két darab 11 mm és 16 mm közötti átmérőjű -a füstgázcsonk felett, vagy a készüléken kialakított- tömören lezárható mérőcsonknak kell lennie. A mérőcsonkon a levegőoldali és a füstgázoldali gázösszetétel elemzést is el kell tudni végezni. A kitorkollás módosító szerkezetet bontható kötéssel kell az égéstermék-elvezető rendszerhez csatlakoztatni.

Az égéstermék-elvezető berendezéseket épületen belül aknában kell elhelyezni. Az akna tűzállósági határértékének egyszintes épületek esetén legalább 30 percnak, többszintes épületek esetén legalább 90 percnak kell lennie.

Túlnyomásos égéstermék-elvezetés esetén az égéstermék-elvezető berendezést teljes hosszában és keresztmetszetében hátsó szellőzéssel kell ellátni. Négyzet keresztmetszetű akna esetén az akna belső fala és az égéstermék-elvezető berendezés külső fala közti távolságnak legalább 2 cm-nek, kör keresztmetszetű akna esetén legalább 3 cm-nek kell lennie. A hátsó szellőzés levegő be- és kilépő nyílásainak keresztmetszeti mérete, legalább az égéstermék-elvezető berendezés és akna közti távolságából adódó szellőző keresztmetszeti mérettel megegyező legyen.

Koncentrikus kialakítású (cső a csőben vagy cső az aknában) rendszerek esetén az égési levegő hozzávezetés hátsó szellőzésként vehető figyelembe.

Az égéstermék-elvezető berendezésben keletkezett kondenzátum elvezetéséről szabályszerűen gondoskodni kell.

Amennyiben a kondenzvíz elvezetése nem a készüléken belül történik a kondenzvíz-elvezetőt egy olyan szifonnal kell ellátni, melyben a vízzár magassága min. 150 mm. A kondenz-elvezető csövet korrózióálló anyagból kell készíteni és a kondenzvíz mennyiségének megfelelően kell méretezni.

Gyűjtő rendszerű túlnyomásos levegő füstgáz rendszerbe (PPs/alumínium rendszer) csak az MSZ EN 483:2002 szabvány szerinti C42, C42x, C43, C43x jelölésű és magyarországi forgalmazáshoz szükséges engedélyekkel rendelkező gáztüzelő berendezések köthetők be.

Égésző hasznosító (kondenzációs üzemű) gáztüzelő berendezések csatlakoztatása esetén a készülékeknek az MSZ EN 677:2000 szerinti kialakításúnak kell lennie.

Gyűjtő rendszerű túlnyomásos levegő füstgáz rendszerre (PPs/alumínium LAS rendszer) legfeljebb 10 darab, egyenként legfeljebb 30 kW névleges hőteljesítményű gázkészülék csatlakoztatható. Adott méretű égéstermék-elvezető berendezésre köthető tüzelőberendezések számát és teljesítményét minden esetben a vonatkozó előírások szerinti méretezéssel kell meghatározni.

A tüzelőberendezés füstgázcsonkja és a bekötési pont közti égéstermék-elvezető cső legnagyobb hossza 1,4 méter lehet. Az összekötő szakaszba beépített idomok maximális alaki ellenállásaként 3 darab 90°-os könyökidom ellenállása vehető figyelembe. Hosszabb összekötő szakasz, illetve nagyobb alaki ellenállások esetén kiegészítő ellenőrző számítások szükségesek.

Az égéstermék-elvezető berendezésre kötött tüzelőberendezések bekötéseinek egymástól mért távolsága min. 2,5 méter legyen.

A tüzelőberendezésbe épített ventilátor által létrehozott statikus túlnyomásnak fedeznie kell a levegő és füstgázoldalon fellépő összes veszteséget a függőleges égéstermék-elvezető berendezésbe történő belépésig és a tervezett üzemi nyomást (max. 50 Pa).

A levegő-égéstermék rendszerű gyűjtőkéményre kötött gáztüzelő berendezések esetén a nem üzemelő készülékeknél történő égéstermék visszaáramlást meg kell előzni.

A visszaáramlás megelőzéséről füstgázcsappantyú beépítésével kell gondoskodni. Beépíteni csak az alkalmazandó gázkazánnal együtt bevizsgált füstgázcsappantyút szabad.

Túlnyomásos, levegő-égéstermék rendszerű gyűjtőkémény esetén beépített füstgázcsappantyúkkal szemben támasztott követelmények a következők:

- tömör zárást tegyenek lehetővé,
- kézzel ne legyenek működtethetők,
- zárási idejük legyen kisebb, mint 15 másodperc,
- szél esetén ne lépjenek fel bennük zavaró zajok,
- hőmérséklet és kondenzátum állóak legyenek.

Az égéstermék-elvezető berendezések építőelemeit az MSZ EN 1443:2001 szabvány szerinti tartós jelöléssel kell ellátni. A jelölésnek legalább az alábbi adatokat kell tartalmaznia:

- gyártó cég neve, vagy azonosító jele;
- a termék vonatkozó MSZ EN szerinti azonosító jelölése;
- a gyártás azonosítható dátuma, vagy sorszama.

Az AVJ-ben nem szabályozott kérdésekben az OTÉK az MSZ 04-82 szabványsorozat és a gyártó előírásai érvényesek.

A termék megfelelőség igazolásának módozata:

a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklete 2. ii) második lehetőség (3) szerinti szállítói megfelelőségi nyilatkozattal.

Az ÉME jogosultja utóellenőrzések elvégzésére kötelezett, amelynek gyakorisága: öt éven belül kétszer

Az utóellenőrzés első ízben 2003. december 1-ig történik. Az ÉME jogosultja ezen kitűzött időpont figyelembevételével - külön felszólítás nélkül - köteles az utóellenőrzésre megrendelést adni, az ÉMI Kht. a megrendelésnek eleget tenni. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, az ÉMI Kht. az engedélyt a nyilvántartásból törli és e körülményt nyilvánosságra hozza.



Haszmann Iván

a Gépészeti és Energetikai Tudományos Osztály
vezetője



Hrobar Balázs

témafelelős